



Projecteur LUMISTAR ESL53LED-Ex

- **II 2G Ex db IIC T6 Gb**
- **II 2D Ex tb IIIC T80°C Db**

Application:

Zones ATEX 1, 2, 21 et 22 (gaz et poussière)
Éclairage de cuves, réservoirs, agitateurs, silos et conteneurs fermés
Utilisation sur indicateurs de débit visuel
Compatible avec hublots ronds DIN 28120/28121, DIN 11851 et similaires
Technologie LED : faible consommation, longue durée de vie, lumière optimisée

Classe de protection:

IP 65 et IP 67 selon la norme DIN EN 60529

Caractéristiques techniques de protection contre les explosions (Ex) :

Conforme à la directive 2014/34/EU

- **Gaz** : EN IEC 60079-0:2018 / EN 60079-1:2014

Groupe d'explosion : IIC (inclut IIA et IIB)

Température : T6 à 40°C / T4 à 50°C

- **Poussière** : EN IEC 60079-0:2018 / EN 60079-31:2014

Groupe d'explosion : IIIC (inclut IIIA et IIIB)

Température : T85°C à 40°C / T130°C à 50°C

- **Certification** : BVS 20 ATEX E 016

II 2G Ex db IIC T6 / T4 Gb

II 2D Ex tb IIIC T85°C / 130°C Db

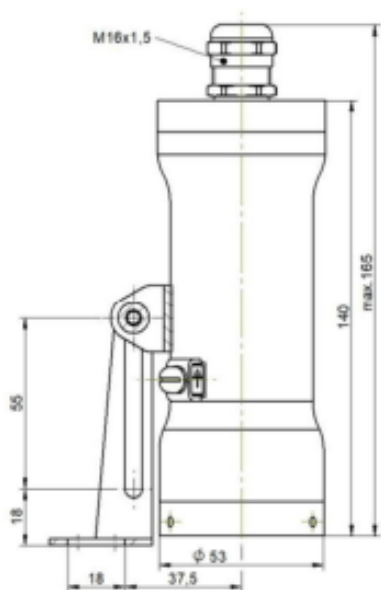
- **Température ambiante** : -20°C à +40°C / +50°C0



	Tension	Puissance nominale	Flux lumineux	T° de couleur	Angle du faisceau	Option
ESL 53 EX	24 V AC/DC	7 W	400 – 500 lm	5700 K	19°	Support articulé
	24 V AC/DC	7 W	400 – 500 lm	5700 K	19°	Adaptateur à bride

<https://www.gallet-fr.com>

Dimensions et données électriques :



ESL 53LED Ex with hinged bracket



ESL 53LED Ex for flanged adapter

Composants et matériaux :

- Poids : 1,7 kg (avec support articulé et câble).
- Corps : Acier inoxydable
- Verre : Borosilicate
- Fixations : Acier inoxydable

Connexion électrique :

- Presse-étoupe sur le dessus du projecteur.
- Câble de 3 m minimum.

Accessoires :

Montage sans champ de vision
Adaptateur à bride DN 50 (ouverture écrou : 62 mm)
Adaptateur à bride DN 65 (ouverture écrou : 65 mm)
Adaptateur à bride DN 80 (ouverture écrou : 80 mm)
Montage avec champ de vision (MV)
DN 80 (ouverture écrou : 94 mm)
DN 100 (ouverture écrou : 115 mm)
DN 125 (ouverture écrou : 138 mm)

<https://www.gallet-fr.com>